環境負荷低減のためのチェック項目



Green Logistics Guide 14

ロジスティクスに携わる企業が組織的に実施すべき活動項目として、以下の項目が考えられます。

図表 グリーンロジスティクスチェックリストVer1.0

	1	企業の環境方針、行動計画等は、トップのコミットメントにより策定されている。
		正未の環境方式、11動計画寺は、ドップのコミットメントにより未足されている。
	2	環境委員会や環境部門で、ロジスティクス分野における方針が策定されている。
	3	グリーンロジスティクスを推進する体制が構築されている。
	4	グリーンロジスティクス推進に向けての計画があり、周知徹底している。
	5	グリーンロジスティクス推進のため、社員へ教育(人材育成)を行っている。
	6	ロジスティクス活動において発生する環境負荷の項目を把握している。
	7	海外拠点を含めて、ロジスティクス分野における環境対策を実施している。
	8	ロジスティクス分野において、法令遵守(廃棄物処理法、各種リサイクル法、過積載輸送の防止など)徹底 に向けて取り組みをしている。
①グリーンロシ	ジスティクス 9	ISO14000sを取得している(自己宣言相当の活動をしている)。
のための仕組	組み・体制 10	エコアクション21を取得している(自己宣言相当の活動をしている)。
全社的なの整備	11	グリーン経営認証を取得している(自己宣言相当の活動をしている)。
取り組み	12	ロジスティクス活動に伴って発生する廃棄物の再資源化に向けて取り組んでいる。
	13	輸配送に係る環境パフォーマンスを算定している。
	14	包装に係る環境パフォーマンスを算定している。
	15	グリーンロジスティクス推進のため、グループ企業、取引先、業界団体(自主行動計画など)と共同で取り 組んでいる。
	16	協力会社(傭車先等)に対し、環境配慮のための育成・指導を行っている。
	17	物流拠点の周辺住民と共に、環境負荷(騒音、振動、ゴミ等)の軽減に向けた取り組みを実施している。
	18	ロジスティクス分野における環境に対する取り組みを環境報告書や環境レポート等に記載している。
	19	グリーンロジスティクス推進に寄与する、行政等の各種支援策を把握し、活用している。
方針	20	輸送機関(トラック、船舶等)の大気汚染の防止、軽減の施策を実施している。
②公害の防止	•軽減 21	騒音・振動の防止、軽減の施策を実施している。
	22	水質汚濁の防止、軽減の施策を実施している。
環境に	23	包装資材の削減を考慮した製品開発を実施している。
配慮した ①製品開発	24	輸送効率を考慮した製品開発を実施している。
製品開発・生産体制	25	物流に関する記載が含まれた製品アセスメントガイドラインやマニュアルを利用して、製品評価を実施している。
②生産体制	26	積載率向上又は環境負荷の少ない輸送手段使用といったことに対応した生産体制を構築している。
①ロットの適宜	F112	取引先と協力し、取引基準を設定(取引単位を物流単位と整合化するなど)している。
() I) I () [I]	28	取引先にインセンティブ(ロット割引等)を提供して、輸送単位を大きくするように誘導している。
商取引の	29	取引先と協力し、配送頻度、納品回数の削減や、リードタイムの見直し(延長)を実施している。
適正化 ②頻度·時間 <i>0</i>)適正化 30	取引先と協力し、輸送量のピーク期間を移動させることにより平準化している。
	31	入出荷時間を定刻化し、車両の待機時間を短縮している。
③返品・回収の	0適正化 32	返品抑制のために、返品物流費の有償化や売買契約(納品条件)の見直し等の施策を実施している。
ネットワー	33	環境負荷を考慮に入れた拠点配置を進めている。
ク設計 ②モーダルシフ	7トの推進 34	
7 11/1	35	
	36	
情報化・ ①情報化の推		
標準化	38	
②スペック・サ		
共同化 ①共同輸配送		
②保管施設の	共同化 41	物流拠点を他社と共同で利用している。

また、紙面の関係で本紙には掲載しておりませんが、各項目には以下のような評価軸が設定されております。

<評価軸の例>

13 グリーンロジスティクスガイド

No.1 企業の環境方針、行動計画等は、トップのコミットメントにより策定されている。

実施度合い							
出来ていない	遅れ気味で努力不足	まずまず出来ている	よく出来ている				
企業の環境方針、行動計画等を策定し ていない。	企業の環境方針、行動計画等を策定して いるが、トップのコミットメントがない、もしく はコミットメントの有無が不明である。	企業の環境方針、行動計画等は、トップ のコミットメントにより策定されている。	左記に加え、企業の環境方針については、 社内のみならず社外へも積極的に公表 している。				

		分類	No.	チェック項目
			42	使用包装資材を薄肉化、軽量化(段ボール紙質の軽量化 他)している。
包装の見直し		0 5 1 5 1 5 5 1	43	包装形態を簡易化(通い箱、ハンガー輸送、部分包装など) している。
		(1)包装資材の廃止・ スリム化	44	小箱包装を廃止して大箱にまとめている。
		7.7AIL	45	未使用時も減容化しやすい包装材(折りたたみ式通い箱、組み立て式包装資材など)を採用している。
			46	無包装化に取り組んでいる。
	包装の見直し	@U. 7 U# /A#	47	運搬容器やパレットのリユースについて、全社でシステム化し管理している。
		②リユース・リサイクル 	48	リターナブル、リユース、リサイクル可能な包装資材、運搬容器を使用している。
		③環境負荷の低い 素材の使用	49	包装資材の再使用、再資源化、廃棄を考慮して、素材を変更している。
			50	再生素材を原料とする包装資材を使用している(バージン素材を使用しない)。
			51	有害物質を含まない包装資材を使用している。
		④低公害機器の導入	52	省エネ型、低公害型の包装用機器を導入している。
			53	現状の輸送量やリードタイム等を勘案し、環境負荷の少ない輸送手段の使用を定期的に検討している。
		①輸配送計画の見直し	54	配送において、物量に応じて、車種、車数、配送ルート、配送回数をきめ細かく見直し、配車計画に反映 せている。
			55	輸送において、輸送先、輸送量に応じて拠点経由と直送を使い分け、全体で輸送効率を向上している。
			56	便数削減のために、トラックの大型化、トレーラー化をすすめている。
			57	帰り荷の確保のための工夫(求貨求車システムの導入等)をしている。
			58	輸送・取引単位が小ロットの場合は混載や共同輸送を利用している。
		②積載率の向上	59	得意先への配送の際には、他社との共同配送により積載率を高めている。
			60	調達物流においてミルクラン方式(共同運行含む)を利用している。
齢配送の	輸配送の		61	車両の積載効率向上のために、二段化等、積載方法を工夫している。
	見直し		62	タイヤ空気圧の測定・補充を定期的に行っている。
活動		③点検・整備・安全管理	63	エアフィルターの点検・清掃・交換を定期的に行っている。
			64	排気ガスの色を目視で確認している。
		④エコドライブ	65	エコドライブに係るマニュアル等を用いて、エコドライブ活動を実施している。
			66	デジタコ等を活用し、ドライバーへエコドライブ指導を実施している。
		⑤低公害車両の導入	67	クリーンエネルギー自動車を導入している。
			68	最新の排気ガス規制に対応したトラックを前倒しで導入している。
			69	エンジン停止時も冷凍機能が停止しない冷凍車を使用している。
			70	エコタイヤを導入している。
			71	バイオマス燃料を利用している。
	①機器導入・運用のエチ		72	環境負荷の高い物流機器を削減し、省エネ型物流機器、低公害型物流機器を導入している。
		①機器導入・運用の工夫	73	効率的な人員配置と機器運用により、稼動時間の短縮を実現している。
				環境負荷の低減を考慮して、物流機器の使用の制限や適切な能力の機器の選択を行っている。
			75	物流量の変動並びに作業動線を考慮して、倉庫レイアウト、あるいは在庫レイアウトを変更している。
			76	入荷と出荷の車両が混雑・交錯・滞留しないように、施設・レイアウト設計の工夫、もしくはタイムス ジュール管理を行っている。
		ロエの ②施設設計・レイアウト	77	積みおろしに伴う待ち時間のアイドリングを防止するため、ドライバー控室を設置している。
	荷役・保管・		78	電力設備、照明、空調に省エネ機器を導入している。
	流通加工の		79	ラック、ネステナー、パレットサポーター等によって保管効率を向上させる工夫をしている。
	見直し		80	荷物積みおろし中の冷凍車のアイドリング防止のため、保冷車用のコンセントを設置している。
			81	冷蔵・冷凍倉庫において、代替フロン(HFC)や自然冷媒を使用している。
			82	冷蔵・冷凍倉庫において、できるだけ外気が侵入しないように工夫をしている。
			83	冷蔵・冷凍保存が必要な商品が過剰冷却にならないようにしている。
		の梅号の亚維ル	84	入庫量、出庫量、保管量を平準化し、保管スペースをコンパクトにしている。
		③物量の平準化	85	不動在庫、不良在庫等の無駄な在庫を削減し、保管スペースをコンパクトにしている。
		④資材削減・変更		ラベルやラベルインキ、テープ、養生資材等の購入の際に、素材を考慮している(グリーン購入)。

グリーンロジスティクスチェックリストVer1.0(第2期CGL グリーンサプライチェーン推進委員会(2008年3月発行))
 http://www.logistics.or.jp/green/report/07_report.html#checklist_2007
 本チェックリストを用いた調査の実施も検討しております。(2008年夏〜秋頃予定)

(上記調査において、自社の取組状況をご回答いただくと、回答企業内でのポジショニング等をお返しする予定です。)

環境負荷低減活動を進めるために必要な能力

ロジスティクスにおける環境負荷低減活動を進めるためには、削減計画をまとめ、それを実行する実務リーダーの役割が重要となります。ここでは、実務リーダーに必要となる能力をまとめてみます。

実務リーダーに必要となる能力

①環境専門知識

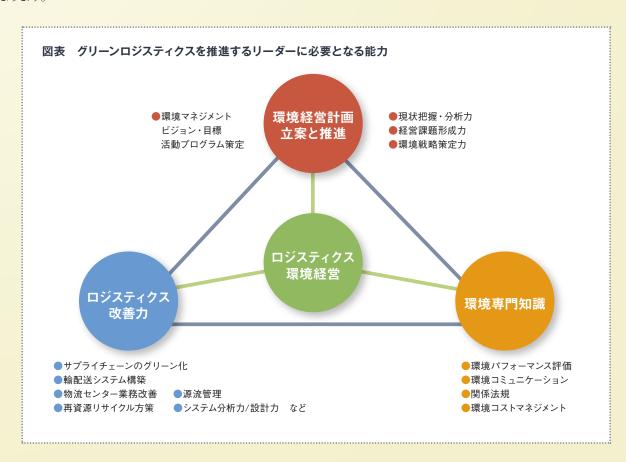
環境パフォーマンスの算定(P12参照)や環境関連法規等、環境に関する知識が必要となります。

②ロジスティクス改善力

ロジスティクスに関する知識とともに、自社のロジスティクス構築力や問題点の把握や改善といった能力が必要となります。

③環境経営計画立案と推進

環境負荷低減のための計画を立案するとともに、その計画について他部門、他社を巻き込んで、実行・推進する能力が必要となります。



JILSでの取り組み ~グリーンロジスティクスエキスパート講座~

実務リーダーには、上記3つの能力を身につけることが必要となります。そこで、これらを習得できる講座として、JILSでは「グリーンロジスティクスエキスパート講座」を年1回開講しております。

また、実務リーダーの下で実際の業務を遂行する、担当者レベルの育成を目的とした「グリーン物流基礎コース」を年2回 (東京、大阪)開講しております。

編集制作:ロジスティクス環境会議 企画運営委員会

発 行 所:社団法人 日本ロジスティクスシステム協会 ロジスティクス環境推進センター

